

一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット 集合装置	3
ガス供給ユニット 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

はじめに	
使用ガス別 圧力調整器選定表	
NPR-1	バ ラン ス 段 式
NPR-1HLS	
NPR-1.5	
NPR-2	
NPR-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90	一 段 小 型
LR-23H	
VR-1HL	
LR-0	
LR-1	ラ ン 用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	
IR-1	微 圧 用
UB-1(ユニット)	
MSR-0	二 段 式
FR-1	
MSR-1	
MSR-2	
MSR-2.5	
MSR-3	
NHW-1	
WSR-1	ガ ス 用
WSR-2	
WCR-1SL	腐 食 性
WSSR-1S	
ブロックアウトレットユニット	高 純 度 ガ ス 用
BB-SB-SBQ-BBQ	
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-□HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	超 高 純 度
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	ガ ス 用
NPR-1	
MSR-1	流 量 計 付
MSR-2	
LR-2・LR-3	分 析 機 用
レーザーガス用圧力調整器	
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ	
パージシステムバルブ	
PV-2S・PV-0	
パージシステム	
(パージバルブPV-1)	
分析用標準ガス	
集中供給ユニット	
(UNITY)UN-1・UH-1	
・UP-2	

ライン用圧力調整器 LR-2

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。
 ガス純度99.99(真鍮)~99.999(ステンレス)%のガス供給に最適です。
 ●経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
 ●流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。



LR-2B L1

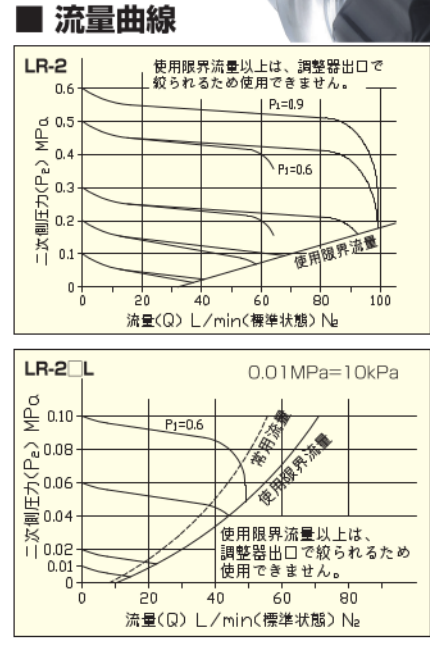
LR-2B-R-L1-0101-10-F

LR-2S L1T

LR-2S-R-L1T-0101-1104-F

LR-2S L3(パネル式)

LR-2S-R-L3-0101-□-P



LR-2B L10

LR-2B-L10-0101-10-F

LR-2B L9

LR-2B-R-L9-0101-04-F

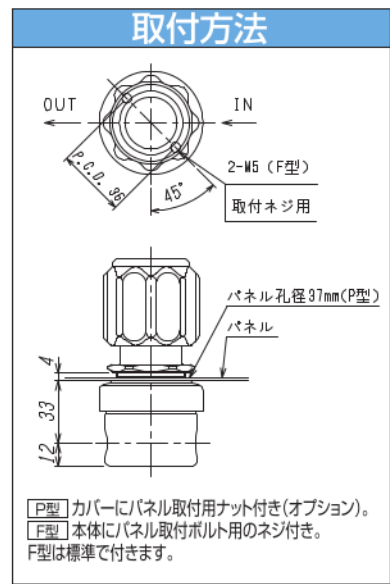
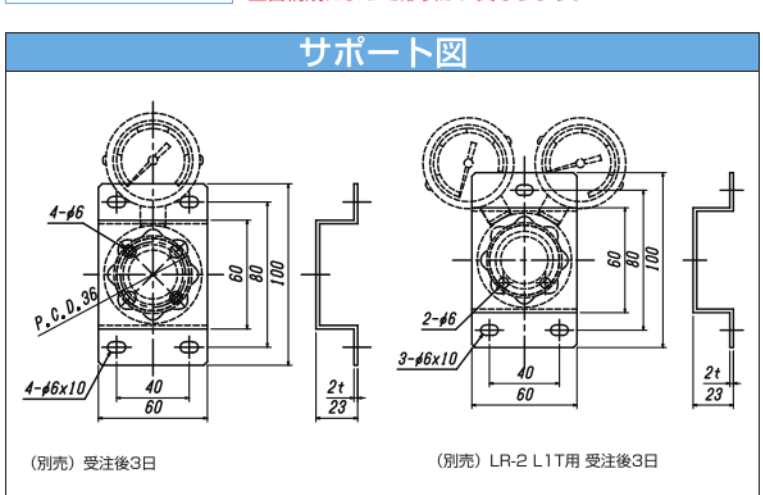
(サポートは別売)

LR-2S L5

LR-2S-L5-1101-10-F

LR-2B L1 (バルブ付)

LR-2B-R-L1-01N01-□-F



仕様 (真鍮タイプ / ステンレスタイプ)

使用ガスについては、P.129~132をご覧ください。

仕様		LR-2B	LR-2S	LR-2BL	LR-2SL
一次側圧力 (MPa)		0.3~3		0.1~0.99	
二次側使用圧力 (MPa)		0.05~0.99		0.01~0.1	
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
接ガス主要部材質	本体	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
	ダイヤフラム	SUS304		PTFE+FPM	
材質記号のご説明はP.436	弁材	PTFE		EPDM (オプション: NBR)	
	シートパッキン	PCTFE		PCTFE	
	その他	C3604B, PTFE	SUS316, PTFE	C3604B, PTFE	SUS316, PTFE
フィルタ粗さ	1000メッシュ				
質量 (kg)		0.8		0.9	
標準流量 ℓ/min (標準状態)		100 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa N ₂ 値)		15 (P ₁ =0.99MPa, P ₂ =0.01MPa N ₂ 値)	
最大流量 ℓ/min (標準状態)		125 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa N ₂ 値)		45 (P ₁ =0.99MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)	
標準納期		受注後1週間	受注後1週間	受注後2週間	受注後2週間
認定品製作		○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)	-	-
左高圧製作		○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後3週間)	○ (納期: 受注後3週間)

注意

※1の型番につきましては、各納期 (標準・認定・左高圧) プラス7日となります。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧
無記入	L5, L9

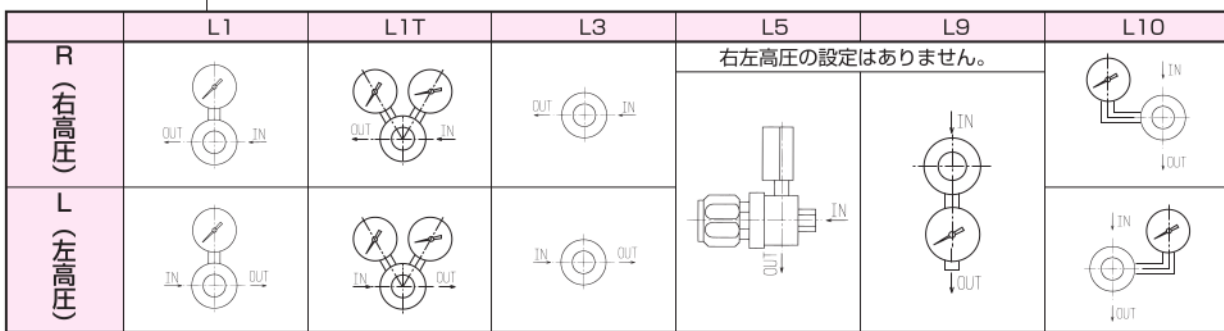
記号	入口接続
01	Rc1/4
※1 06	NPT1/4メネジ
11	W22-14(右)袋ナット(P当り)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)

記号	出口接続
01	Rc1/4
※1 06	NPT1/4メネジ
N01	バルブ付Rc1/4
N35	バルブ付M16×1.5(右)オネジ(R当り)
N36	バルブ付M16×1.5(左)オネジ(R当り)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)
HG01	M16×1.5(右)オネジ(φ6ホース口付)
HG02	M16×1.5(左)オネジ(φ6ホース口付)
HG03	M16×1.5(右)オネジ(φ8ホース口付)
HG04	M16×1.5(左)オネジ(φ8ホース口付)

一次側圧力計 (MPa)		適用タイプ
記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	
Brass : ATφ50×NPT1/4 SUS : ATφ50×R1/4		
05	0.6 (0.4)	L1Tタイプのみ
10	1 (0.66)	
11	1.6 (0.99)	
13	2.5 (1.66)	
12	4 (2.66)	
14	6 (3)	

二次側圧力計 (MPa)		適用タイプ	L9タイプ圧力計 DTφ38×R1/8
記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)		
Brass : ATφ50×NPT1/4 SUS : ATφ50×R1/4			
01	0.06 (0.04)	LR-2BL LR-2SL	-
02	0.1 (0.06)		-
03	0.25 (0.1)		0.3 (0.1)
04	0.4 (0.26)		0.3 (0.18)
05	0.6 (0.4)	LR-2	0.6 (0.4)
10	1 (0.66)		1 (0.66)
11	1.6 (0.99)		1.6 (0.99)
30	-0.1~0.4 (0.26)		-

※0.06MPa計は、φ60となります。
★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各機種の最高使用圧力は、仕様にて記入された圧力以内でご使用願います。



- 1 一般工業用 圧力調整器
- 2 分析機用 圧力調整器
- 3 ガス供給ユニット・ 集合装置
- 4 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 5 水素ステーション関連 ガス供給機器
- 6 液化ガス蒸発器
- 7 半自動切替 減圧弁・装置
- 8 高圧ガス用継手
- 9 溶断器・ アクセサリー
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに	
使用ガス別 圧力調整器選定表	
バランス 段式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
一段式	YR-90
	LR-23H
	VR-1HL
ライン用	LR-0
	LR-1
	LR-2
	LR-3
	LR-6
微圧用	LR-9
	LCR-1SL
	IR-1
	UB-1(ユニット)
	MSR-0
	FR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2.5
MSR-3	
二段式	NHW-1
	WSR-1
	WSR-2
	WSSR-1S
ガス用 腐食性	WCR-1SL
	WSSR-1S
高純度ガス用	ブロックアウトユニット BB・SB・SBQ・BBQ
	SR-□HL
	SR-1HLV
	SR-□HH
	SRQ-1HH
	SR-□LL
	SR-□HLW
	SRQ-1HLW
	SRQ-1
	SRQ-3
分析機用 流量計付	NPR-1
	MSR-1
	MSR-2
	LR-2・LR-3
	レーザーガス用圧力調整器 NPR-1・MSR-1・TN-50 ミニチュアバルブ
ガス用 超高純度	パージシステムバルブ PV-2S・PV-0
	パージシステム (パージバルブPV-1)
	分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1・UP-2