

一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット 集合装置	3
ガス供給ユニット 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

はじめに	
使用ガス別 圧力調整器選定表	
NPR-1	バランス一段式
NPR-1HLS	
NPR-1.5	
NPR-2	
NPR-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90	超小型
LR-23H	
VR-1HL	
LR-0	
LR-1	ライン用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	微圧用
IR-1	
UB-1(ユニット)	二段式
MSR-0	
FR-1	
MSR-1	
MSR-2	
MSR-2.5	
MSR-3	
NHW-1	
WSR-1	
WSR-2	
WCR-1SL	腐食性 ガス用
WSSR-1S	
ブロックアウトレットユニット	高純度ガス用
BB・SB・SBQ・BBQ	
SR□HL	
SR-1HLV	
SR□HH	
SRQ-1HH	
SR□LL	
SR□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	
NPR-1	
MSR-1	分流 計用
MSR-2	
LR-2・LR-3	
レーザーガス用圧力調整器	
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ	
パージシステムバルブ	
PV-2S・PV-0	
パージシステム (パージバルブPV-1)	
分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1 ・UP-2	

# ■ バランス式一段圧力調整器 NPR-1 (ステンレスタイプ)

NPR方式(バランス構造)の採用により、一段減圧構造にも関わらず安定した調整圧力を維持します。(NPR-1S,NPR-HS) ガス純度99.99%~99.999%のガス供給に最適です。

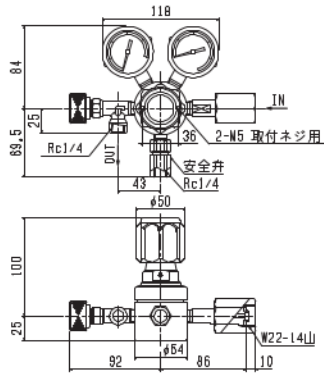
- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
  - 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプが製作可能です。
  - NPR-LS, NPR-MSは、バランス式ではありませんが、一次側圧力が低いため、安定した調整圧力を維持します。
- 真鍮製はP.135・136をご覧ください。



## NPR-1S



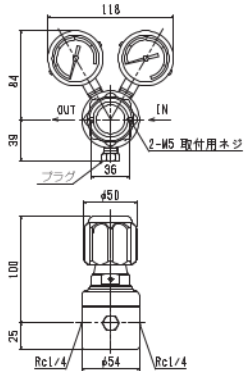
NPR-1S-R-11N01-2210-F



## NPR-LS



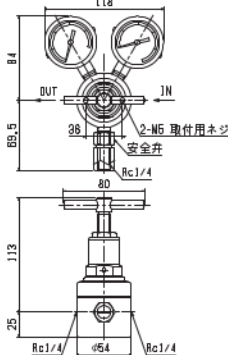
NPR-LS-R-0101-1411-F



## NPR-HS

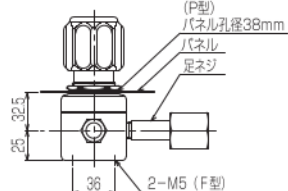


NPR-HS-R-0101-2212-F



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

## ■ 取付方法

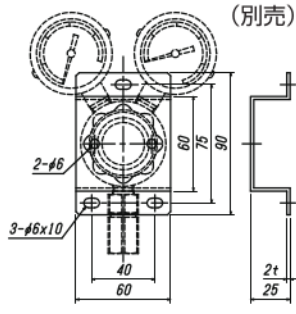


**P型** カバーにパネル取付用ナット付き(オプション)。

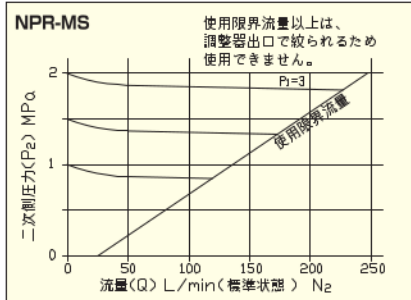
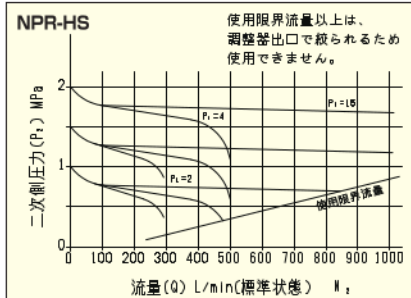
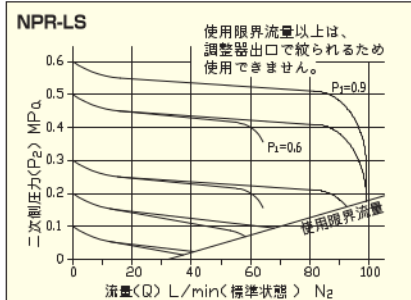
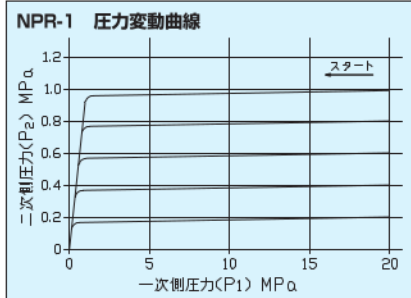
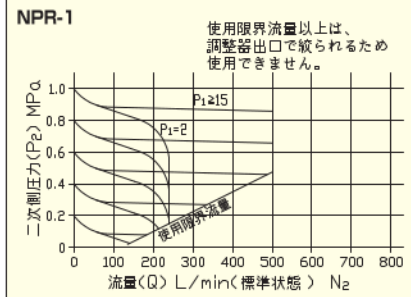
**F型** 本体にパネル取付ボルト用のネジ付き。

※P型のみご指示ください。(F型は標準で付きます。)

## NPR-1 サポート



## ■ 流量曲線



# 仕様 (ステンスタイプ)

使用ガスについては、P.129～132をご覧ください。

仕様	型式	NPR-1S	NPR-LS	NPR-HS	NPR-MS
一次側圧力 (MPa)		2~15 2~20	0.6~3	2~15 2~20	1.5~3
二次側使用圧力 (MPa)		0.2~0.99 ※1	0.05~0.99	1~2.5	1~2.5
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
接ガス主要部材質	本体	SUS316			
	ダイヤフラム	SUS304			
材質記号のご説明はP.436	弁材	PCTFE	PTFE	PCTFE	PTFE
	シートパッキン	PCTFE			
	その他	SUS316,FPM,PTFE			
フィルタ粗さ		600メッシュ			
質量 (kg)		1.6		1.7	
標準流量 ℓ/min(標準状態)		320 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =0.99MPa)	100 (P <sub>1</sub> =3MPa, P <sub>2</sub> =0.99MPa)	800 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =2.5MPa)	200 (P <sub>1</sub> =3MPa, P <sub>2</sub> =2.5MPa)
最大流量 ℓ/min(標準状態)		400 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =0.99MPa)	125 (P <sub>1</sub> =3MPa, P <sub>2</sub> =0.99MPa)	1000 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =2.5MPa)	250 (P <sub>1</sub> =3MPa, P <sub>2</sub> =2.5MPa)
標準納期		受注後1週間	受注後1週間	受注後2週間	受注後2週間
認定品製作		○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後3週間)	○ (納期: 受注後3週間)
左高圧製作		○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)	○ (納期: 受注後2週間)

## 注意

- ※1 二次側使用圧力0.2MPa以下で、圧力精度が必要な場合や、1ℓ/min以下で、ご使用される場合は、MSR-1(総合カタログP.167)を選定して下さい。
- ※2 NPR-HS・MSの出口バルブは、SV-1A (P.204) となります。又、出口接続N35, N36は製作できません。
- ※3 の型番につきましては、各納期 (標準・認定・左高圧) プラス7日となります。
- ※4 NPR-LS, NPR-MSに逃し弁はつきません。

## オプション

水素用には、乾式安全器 (ハイ・セキュア) がございます。詳細P.256

## 発注型番構成

NPR-□S

型式: 流れ方向, 入口接続, 出口接続, 一次側圧力計, 二次側圧力計, 取付方法, バージバルブ, ALL SUS

記号	流れ方向	記号	入口接続	一次側圧力計 (MPa) (AT φ50×R1/4)	記号	取付方法	記号	バージバルブ	
R	右高圧	01	Rc1/4	記号 ★圧力レンジ (最高使用圧力)	F	本体取付	無表記	無し	
L	左高圧	02	Rc3/8(継手対応)	13	2.5(1.66)	P	パネル取付	※3 PV0	バージバルブ
		※3 06	NPT1/4メネジ	12	4(2.66)	取付方法詳細はP.128			
		11	W22-14山(右)袋ナット(P)	14	6(4)			※3 PV2	ストップ弁付バージバルブ
		12	W22-14山(左)袋ナット(P)	20	10(6.66)				
		13	W21-14山(左)袋ナット(P)	21	16(10.6)				
		※3 23	アセ枠	22	25(15)				
		24	W22.5-14山(左)LP用	23	40(20)				
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)	二次側圧力計 (MPa) (AT φ50×R1/4)					
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)	記号 ★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用機種				
				03	0.25(0.16)	LS			
				04	0.4(0.26)				
		※3 06	NPT1/4メネジ	05	0.6(0.4)	LS			
		TF01	φ3.18チューブフィッティング(SUS)	10	1.0(0.66)	1S			
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)	11	1.6(0.99)				
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)	13	2.5(1.66)	MS			
		※2 NTF01	バルブ付φ3.18チューブフィッティング(SUS)	12	4(2.5)	HS			
		※2 NTF02	バルブ付φ6.35チューブフィッティング(SUS)	★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。					
		※2 N35	バルブ付M16×1.5(右)オネジ(R)	各機種の最高使用圧力は、仕様記入された圧力以内でご使用願います。					
		※2 N36	バルブ付M16×1.5(左)オネジ(R)						
		※2 N01	バルブ付Rc1/4						

## バージバルブオプション

<用途>圧力調整器、配管内部に残留する大気成分のバージや高純度ガスの純度保持

オプションNo.	圧力調整器	バージバルブ (PV-0)	オプションNo.	圧力調整器	ストップ弁バージバルブ (PV-2S)
PV0 (最高使用圧力 20MPa)			PV2 (最高使用圧力 15MPa)		

OUT, ガスボンベ, バージ

<注意>バージ部 (Rc1/8) 及び、その末端にプラグ、バルブ等をつけてガスを封入しないでください。腐食性ガス、腐食性混合ガスにはお使いになれません。

- 一般工業用 圧力調整器
- 分析機用 圧力調整器
- ガス供給ユニット 集合装置
- ガス供給ユニット 集合装置関連機器
- 水素ステーション関連 ガス供給機器
- 液化ガス蒸発器
- 半自動切替 減圧弁・装置
- 高圧ガス用継手
- 溶断器・アクセサリ
- 計器
- 参考資料・データ

はじめに  
使用ガス別 圧力調整器選定表

バランス一段式

- NPR-1
- NPR-1HLS
- NPR-1.5
- NPR-2
- NPR-3
- NPR-6
- NPR-7

一段式

- 超小型
- YR-90
- LR-23H
- LR-0
- VR-1HL
- ライン用
- LR-1
- LR-2
- LR-3
- LR-6
- LR-9
- LCR-1SL
- 微圧用
- IR-1
- UB-1(ユニット)
- MSR-0
- FR-1
- 二段式
- MSR-1
- MSR-2
- MSR-2.5
- MSR-3
- NHW-1
- WSR-1
- WSR-2
- ガス用 腐食性
- WCR-1SL
- WSSR-1S
- ブロックアウトレットユニット
- BB・SB・SBQ・BBQ
- 高純度ガス用
- SR-□HL
- SR-1HLV
- SR-□HH
- SRQ-1HH
- SR-□LL
- SR-□HLW
- SRQ-1HLW
- ガス用 超純度
- SRQ-1
- SRQ-3
- 分析機用 流量計用付
- NPR-1
- MSR-1
- MSR-2
- LR-2・LR-3
- レーザーガス用圧力調整器
- NPR-1・MSR-1・TN-50
- ミニチュアバルブ
- バージシステムバルブ
- PV-2S・PV-0
- バージシステム (バージバルブPV-1)
- 分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1・UP-2